

仕 様 書

1. 事業主体 株式会社カクニ茶藤
2. 補助事業名 令和5年度 食品産業の輸出向けHACCP等対応施設整備緊急対策事業
3. 工事名 製造4課HACCP対応工事
4. 納入場所 静岡市葵区牧ヶ谷2414

各工程の機械仕様

工程	番号	機械名	台数	仕 様
導入機器	1	粉体袋詰め機	1 台	1. 粉体対応袋詰め機である事 2. 充填量の設定が10g～50gまで任意に設定可能である事 3. 充填能力目標が6袋/min(30g、40g充填時)以上である事 4. 最小表示は1g以下とし、精度は概ね±3gである事 5. タッチパネルでの操作が可能である事 6. 抹茶との接吻部の材質は全てSUS304を使用する事 7. 充填部に昇降機能が附帯するテーブル架台が付属する事 8. 真空輸送装置はVS200F(VOLKMANN社製)と同等の輸送装置であること 9. 供給タンクは150L以上のこと 10. システム構成は添付図を参照とし、寸法の大きな差異が無い事 11. 機器の搬入・設置まで行う事
	2	半自動粉体缶巻締機	1 台	1. 粉体対応缶巻締機である事 2. 充填量の設定が10g～80gまで任意に設定可能である事 3. 充填能力目標が6缶/min(30g、40g充填時)以上である事 4. 最小表示は1g以下とし、精度は概ね±3gである事 5. タッチパネルでの操作が可能である事 6. 缶供給装置をライン構成とすること 7. ターンテーブルをライン構成とすること 8. 機器の搬入・設置まで行う事
工場設備	1	空調機	5 台	1. 冷房・暖房能力は各部屋(5室)の容積に対して25℃、湿度60%以下を達成出来るものとする 2. フィルターは清掃性を考慮してあること(昇降タイプ) 3. 天吊式であること 4. 省エネルギーに配慮した機器である事
	2	エアージャワー	1 台	1. シートシャッター内蔵型とする 2. 1人用タイプとする 3. 集塵効率0.3μm粒子に対して99.99%以上であること